

## タイヤメーカーのレポート

件名	ダイカスト金型離型剤スプレー騒音対策	実施日	2002.9.30完了
工程(設備)	BRKT専用スプレーカセット(No2ダイカスト)	投資額	
分類	作業工数・不良率・加工時間・寿命延長・ <b>省エネ</b> ・ <b>騒音</b> ・その他( )		

### 1、改善内容

金型に水溶性離型剤スプレー塗布後 6銅パイプ(24本×2系統)にてエアブローを行い金型表面の乾燥を行っているが、この時の騒音が大きいため対策を実施したものを。

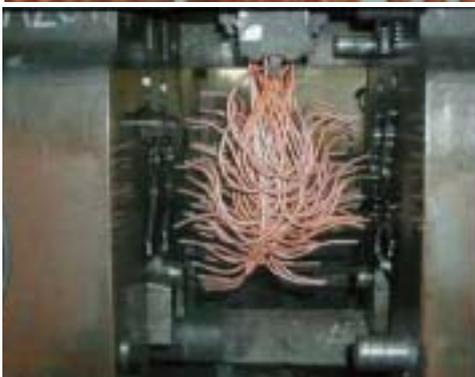
### 2、改善前

銅パイプのみで離型剤塗布及び乾燥エアブローを実施。

騒音計：リオン積分型騒音計(NL-02A型)  
騒音値：Leq10secにて測定

- (1) 8銅パイプ24本×2系統にてエアブロー
- (2) 騒音：87.4db(安全ドアの外側)  
90.5db(安全ドアの上側)
- (3) エアー流量：330ℓ/min1本(圧力3.0kg/cm<sup>2</sup>)  
過去に実験した基礎データより

### 3、改善後



離型剤スプレーノズル(銅パイプ)

乾燥エアノズル(MJ-5消音ノズル付)

- (1) 6銅パイプのエアブロー系統にMJ-5消音ノズルを取り付けた。(離型剤塗布ノズルは離型剤詰まりが予想されたので今回は見送った)
- (2) 騒音：83.7db(安全ドアの外側)  
87.3db(安全ドアの上側)  
詳細は別紙参照
- (3) エアー流量：150ℓ/min1本(圧力3.0kg/cm<sup>2</sup>)  
過去に実験した基礎データより
- (4) 金型面の乾燥も従来と同程度で問題なし

### 4、効果

- (1) エアブロー時の騒音が 3.2~3.7db減少した。
- (2) 二次的効果としてエアブロー次のエアー流量が銅パイプ1本あたり330 152ℓ/minで 55%減少した(省エネ)。詳細は別紙参照(省エネ金額98千円/年：当該サイズの生産料より試算)

### 5、今後の展開

離型剤吹き付けノズルの騒音及びスリーブスプレーの騒音対策に展開して行く。

改善内容/改善前・改善後の違いを明確に

効果